

EDITO



Malgré les fortes contraintes que connaissent les industries, et à l'inverse de nombreuses qui se sont installées hors du territoire national, les dirigeants d'INNOTHERA ont fait le choix (volontaire, citoyen et responsable) d'implanter, en 1999, sa branche textile médical dans les Vosges.

Aujourd'hui, ce sont plus de 200 collaborateurs qui, au quotidien, apportent toutes leurs compétences, savoir-faire et énergie pour développer et fabriquer des produits toujours plus innovants au service de l'amélioration du traitement de la maladie veineuse.

Ce label « Vosges Terre Textile » nous semble être une reconnaissance de tout le savoir-faire apporté depuis maintenant plus de 10 ans par l'ensemble des collaborateurs de notre usine vosgienne.

Un savoir-faire qui a permis de développer notre entreprise et de la faire devenir le 2^{ème} opérateur de la compression veineuse élastique en France.

Thierry LAVIGNE
 Directeur Industriel INNOTHERA

Au Fil d'une Histoire

En 1989, Arnaud Gobet, petit-fils du fondateur de l'entreprise devient le nouveau président d'INNOTHERA et fait de la santé de la femme et de la maladie veineuse, le nouveau cœur de métier de l'entreprise.



1993 est le virage stratégique de l'entreprise : Arnaud Gobet décide de se diversifier en entrant sur le marché de la compression veineuse élastique grâce au rachat d'une entreprise Suisse spécialisée dans la fabrication de « bas de contention ».

En quelques années la capacité de production de l'usine Suisse de Saint Blaise est dépassée par le succès de ses produits.

La décision est alors prise d'implanter, en 1999, une nouvelle usine de production à Nomexy, dans les Vosges, région hautement spécialisée dans l'industrie textile.

L'investissement initial d'un montant de 16,4 M€ permet à cette époque la création de 120 emplois en CDI. Depuis 1999, l'activité a pu considérablement se développer : une nouvelle extension de l'usine a été réalisée en 2005, puis en 2009 une unité logistique a été créée, et enfin en 2011, une nouvelle activité de Guipage va voir le jour avec la construction d'une extension d'environ 1 800 m² (3 M€ d'investissement – embauche de 10 nouveaux salariés).

Les Chiffres Clés

- ▶ +/- 139 millions d'euros de Chiffre d'affaires annuel
- ▶ 70% dans le secteur médicament et 30% dans le secteur textile médical (site de Nomexy)
- ▶ 63% du Chiffre d'affaires à l'export
- ▶ +/- 200 collaborateurs sur le site de Nomexy
- ▶ 2 millions d'orthèses de compression veineuse élastique seront produites en 2011

Des Savoir-Faire



A l'instar de son site de Chouzy sur Cisse qui développe, produit et commercialise des produits de Médicaments, le site INNOTHERA Nomexy développe, produit et commercialise des produits de TEXTILE MEDICAL (Orthèses de compression veineuse).

L'entreprise, dotée d'un service de recherche fondamentale, visant à appréhender théoriquement et expérimentalement l'hémodynamique veineuse des membres inférieurs, développe et commercialise toute une gamme de « produits de contention » destinée à traiter la maladie veineuse (jambes lourdes, œdème des membres inférieurs, varice des membres inférieurs, ulcères veineux, ...).

Ces produits sont aujourd'hui essentiellement distribués en France dans le réseau des Pharmacies et des Orthopédies.

Les Marchés

Aujourd'hui 6^{ème} groupe pharmaceutique français indépendant, INNOTHERA est le seul laboratoire à être présent, depuis plus de 10 ans, dans le médicament et dans le textile médical

Le Groupe INNOTHERA est présent sur le marché français, dans le réseau des Pharmacies et des Orthopédies.

Les produits de textile médical, fabriqués sur le site vosgien de Nomexy, sont des chaussettes, des bas et des collants de contention pour femme et pour homme, commercialisés sous les marques VARISMA, LEGGER, ACTYS, SOLEGG et TUBULCUS.

Ces produits sont des « dispositifs médicaux » destinés à traiter la maladie veineuse (jambes lourdes, oedèmes, varices, ulcères, ...).